

撬动绿色低碳发展支点

《中国财经报》2014年5月9日第二版

清洁基金运用 PPP 模式投资山西省运城市两家民营企业的低碳项目，资金到位至今已有两年。这两家民营企业发展得怎样了呢？

清洁基金的有关负责人告诉记者，“芮城县宏光医药包装业有限公司（下称“芮城宏光”）产业园已初具规模，山西五龙投资集团有限公司（下称“五龙集团”）采用并流蓄热换向双膛竖窑节能优势即将向全市金属镁行业推广……这两家企业已是今非昔比了。”

在占地 500 亩的宏光玻管工业园，汇集着芮城宏光以及与之相关的多个医药包装生产企业的厂房。与两年前相比，芮城宏光正在实现着由单个企业向工业园区的跨越式发展。“这些变化，与清洁基金为企业提供的清洁发展委托贷款密不可分。”企业负责人对记者说。

已经成立十多年的芮城宏光凭借自身的不断创新，掌握了“两步法半生产水煤气”、“一级耐水药用玻璃电熔炉技术”等几项同行业领先技术。但电熔炉取代火焰炉这一技术核心环节，却因贷款不易而难于开展应用。

“电熔炉”技术，不仅节电，而且可以实现无排放，非常符合清洁基金贷款要求。在当地财政部门的推荐下，历经评估、评比、立项三关，2012 年，5000 万元清洁基金贷款到位。如今，改造后的电熔炉车间，生产万吨产品每年可节约标煤 3.5 万吨，减少二氧化碳排放 8.78 万吨。企业还因此开发出玻璃电熔炉钼电极保护水套、玻璃拉管的牵引圈体、全电熔硼硅玻璃窑炉窑墙墙体结构等 5 项国家级专利技术。这些技术的诞生，令企业如虎添翼，不仅成为国内唯一一家能够生产优等一级耐水药用玻璃的企业，还正在向亚洲第一迈进。

记者来到五龙集团，得知集团老总董康典刚刚获得了省级劳动模范称号。两年前到这里采访时，企业还只是一片在建工地，如今，新建的厂房里是早已开工的生产线。

这家企业地处中条山境内，因为白云石矿和金属资源丰富，企业将金属镁作为产业主体，全力打造“焦—镁—镁合金—镁合金深加工”循环经济产业链条。当地财政部门及时了解到这个环保节能项目，为其争取了清洁基金。循环发展过程中的节能环保环节不仅符合清洁基金支持方向，而且符合山西省经济转型整体发展路径，为此，清洁基金为其实施委托贷款 6500 万元。

如今“焦—镁—镁合金—镁合金深加工”的循环经济产业链条优势已凸显出来：使用自产的剩余焦炉煤气作为燃料，与使用煤气发生炉产生煤气，每年可节约成本 2.5 亿元，形成燃料优势；自有储量较大的原料，与相邻同类企业相比原料成本每吨降低 1000 元，年可节约成本 4000 余万元，形成原料优势；清洁基金支持的镁合金项目煅烧工序采用蓄热式节能环保竖窑，比国内回转窑能耗最好指标节能 30%；6 万吨镁合金项目每年可节约标煤 15 万吨，减少碳排放 64 万吨。

两家企业正以“清洁”的生产方式高效运转，并逐渐成为当地企业低碳发展、绿色发展的典范。同时，还对当地经济转型发展做着积极的贡献。

芮城宏光正在实现由一个企业向一个园区、一个产品带动一个行业的跨越式发展。即将召开的全国医药包装协会年会将在芮城宏光召开一级耐水药用玻璃电熔炉技术现场会。

五龙集团则制定了“发展循环经济，打造百年强企”的目标，十二五、十三五、十四五的生产和建设规划已经有了清晰的发展路线图，仅镁合金循环项目一期工程 2014 年达产达效后，就可实现产值 30 个亿、上缴税金 3 亿元的目标，可望成为当地的支柱企业，对当地经济的转型发展、税收贡献、吸纳就业等做出积极贡献。

清洁基金管理中心焦小平副主任表示：“这两个项目在遴选准备时，我们就考虑到要把企业的市场发展需求和政府政策引导有机结合起来，为产业的绿色低碳发展树立示范。而这两个项目的成功也说明，清洁基金的委托贷款也是实践 PPP 模式的一个有效工具。”